

## Офсетное резиноканевое полотно

### ADVANTAGE STRIPPING

Полотна со стабильным каркасом и двойным компрессионным слоем для бесппроблемной выборочной лакировки



#### Равномерно полированная поверхность

Позволяет достичь высокого глянца с разными типами лаков с минимальным давлением и оптимальной передачей лака.

#### Исключительно стабильный каркас

Радиальная конструкция кордового каркаса гарантирует стабильность параметров, а значит – точное совмещение и возможность повторного использования полотна.

#### Уникальный каркас

Калибровка каждого из слоев позволяет отделять верхний слой (глубиной в 0,90 мм). Превосходная эластичность для облегчения монтажа. Ровные края при выборочной лакировке и порезке верхнего слоя. Легкое и быстрое отделение поверхностного слоя облегчает подготовку полотна.

#### Применение:

|                               |                  |
|-------------------------------|------------------|
| Листовая печать               | Возможно         |
| Рулонная печать (heatset)     | Не рекомендовано |
| Рулонная печать (coldset)     | Не рекомендовано |
| Печать упаковки               | Рекомендовано    |
| Лакировка                     | Рекомендовано    |
| Печать по металлу             | Возможно         |
| Печать бесконечных формуляров | Рекомендовано    |
| УФ                            | Возможно         |
| Обычные                       | Рекомендовано    |
| Гибридные                     | Рекомендовано    |

## Характеристики

|                           |  |
|---------------------------|--|
| Цвет                      | Розовый                                    |
| Состав поверхности        | Резиновая смесь, стойкая к сольвентам      |
| Тип                       | Компрессионное                             |
| Основа                    | Кордовый каркас                            |
| Обработка поверхности     | Микрошлифовка и полирование                |
| Шероховатость поверхности | 0,60 – 0,90 мкм                            |
| Микрожесткость            | 68 +/- 3 IRHD                              |
| Растяжение                | < 0,70 % при 500 Н/5 см                    |
| Толщина                   | 1,96 мм (ISO 12636)<br>1,70 мм (ISO 12636) |
| Минимальная глубина реза  | 1,96 мм - 0,90 мм<br>1,70 мм - 0,80 мм     |
| Сила отделения слоев      | 25-40 N/50мм                               |
| Нижний слой               | Прорезиненный текстиль                     |

## Изготовитель: SAWA

Вышеописанные данные основываются на наших актуальных знаниях и опыте и не являются гарантией свойств описанного продукта с юридической точки зрения.

ПОСТАВКА РАСХОДНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ТИПОГРАФИЙ

ВО ВСЕ РЕГИОНЫ РОССИИ **8 800 301 84 64**



| МОСКВА  | ПЕТЕРБУРГ                                  | ТУЛА  | ТВЕРЬ                                      | КАЗАНЬ                                       |
|---|--|---|--|--|
| тел: (495) 221-84-64<br>moscow@poligraph.club | тел: (812) 740-13-29<br>spb@poligraph.club | тел: (4872) 25-04-53<br>tula@poligraph.club | тел: (4822) 788-077<br>tver@poligraph.club | тел: (843) 528-05-89<br>kazan@poligraph.club |