



# LAB Industries: О КОМПАНИИ

# О КОМПАНИИ

с 1 января 2023 года компания ведет свою деятельность под новым коммерческим названием **LAB Industries**

- Более 30 лет на рынке. Сбалансированный портфель продуктов
- Лидирующие позиции в промышленном и потребительском секторе благодаря инновациям, брендам и технологиям
- Заслуженные признание и доверие миллионов российских потребителей, клиентов и поставщиков



**16 ноября 2023 года** LAB Industries представила новый корпоративный бренд.

В качестве базового элемента айдентики выступает геометрическая фигура, которая объединяет первые буквы названий бизнесов компании:

- **L**audry&Home Care (чистящие и моющие средства)
- **A**dhesive Technologies (клеевые технологии)
- **B**eauty Care (косметика и личная гигиена)



# БОЛЬШИНСТВО ТОВАРОВ НА ПОЛКАХ – ЭТО ПРОДУКТЫ LAB INDUSTRIES



## ЧИСТЯЩИЕ И МОЮЩИЕ & КОСМЕТИКА И ГИГИЕНА

## КЛЕЕВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ



# LAB Industries В ЦИФРАХ

Сильная команда

~2,500  
сотрудников



11

заводов



35 лет  
В РОССИИ



Собственные  
**R&D**  
лаборатории



Растущий  
бизнес

Лидерство в  
категориях



3 бизнеса:

Чистящие и  
моющие средства  
Косметика и  
гигиена  
Клеи



Стратегическое  
партнерство

X5RETAILGROUP

METRO

МАГНИТ

САМОЛЕТ

ПИК

ЛЕМАНА

ПЕТРОВИЧ

ПРО

LAB  
INDUSTRIES

# Лаборатория исследования и разработок

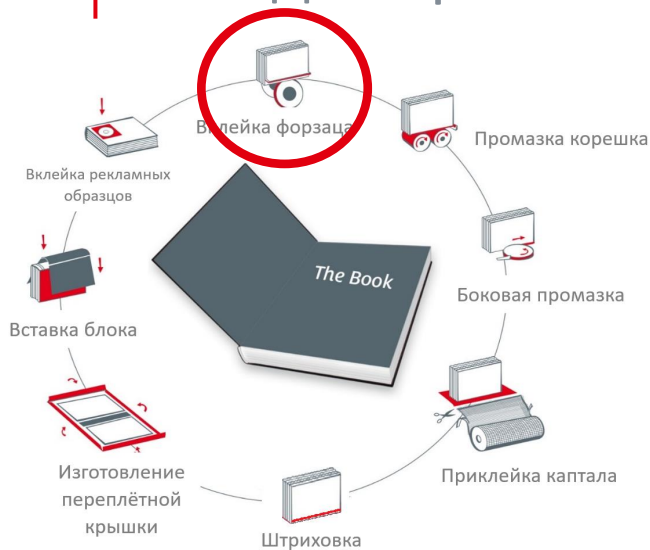
- Анализ «проблемных» марок картона и гофрокартона;
- Анализ этикета на бумажной основе;
- Анализ устойчивости клеевого шва к температурным воздействиям;
- Анализ клея на термостабильность: склонность к образованию нагара и изменению вязкости под температурным воздействием
- Предоставление отчёта с дальнейшими рекомендациями.



# Клеи для применения в полиграфии

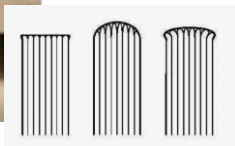


# Клеи для применения в полиграфии – Вклейка Форзаца



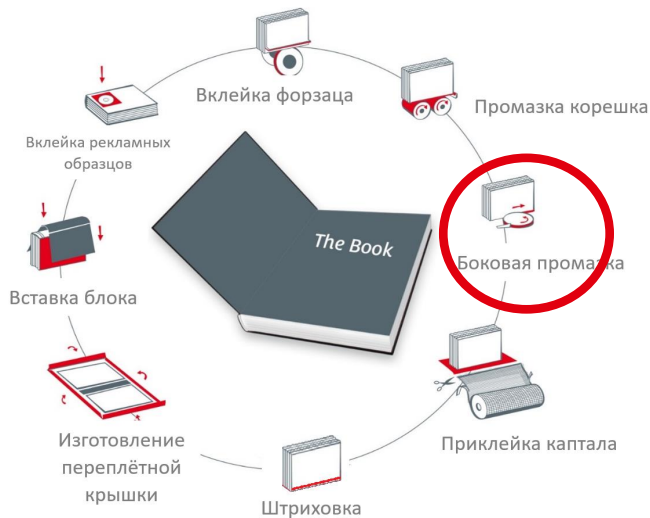
Продукт	Технология	Вязкость, мПа*с	Характеристика
ENV 7248	WB- EVA	1800-2800	Быстрый, лёгкое нанесение, эластичная клевая плёнка, стабильность при длительной рециркуляции в системе
FB 7236	WB- EVA	800 -1000	Быстрый, применим для широкого диапазона субстратов, эластичная клевая плёнка, для форсунок диаметром 0,4 мм
FB 7235	WB- EVA	250-350	эластичная клевая плёнка, для форсунок диаметром 0,3 мм

# Клеи для применения в полиграфии – Промазка корешка



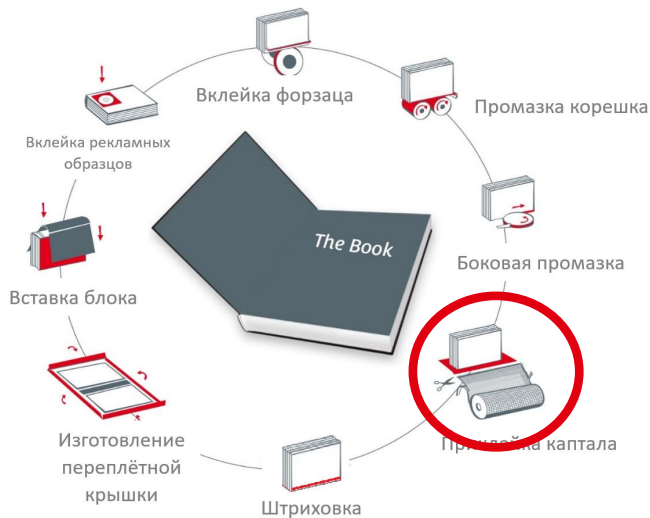
Продукт	Технология	Вязкость, мПа*с	Характеристика
GA 3666	HM- EVA	ок. 6250 при 180°C	Белый, среднее открытое время, жестко-эластичный, прекрасно круглится, хорошая устойчивость клеевого шва к чернилам, высокая прочность шва
GA 3635	HM - EVA	4750–6450 при 160°C	Подходит для прочной склейки большинства обычных бумаг. Подходит для высокоскоростного Оборудования
GA 3635 Clear	HM - EVA	4750–6450 при 160°C	Прозрачный.
GA 3640 N	HM - EVA	3000 – 4100 при 160°C	Цвет натуральный, время схватывания и открытое время средние, универсальный, подходит для склеивания большинства бумаг на высокоскоростном оборудовании (КБС)
PUR 9233	HM - PU	2500 -5000 при 130°C	Цвет натуральный белый, отличная адгезия ко всем типам бумаг, высокая начальная адгезия, хорошая термостойкость

# Клеи для применения в полиграфии – Боковая промазка



Продукт	Технология	Вязкость, мПа*с	Характеристика
GA 3820	HM- EVA	1200 - 1600 при 160°C	Короткое открытое время, быстрое схватывание, подходит для высокоскоростного оборудования
GA 3840	HM - EVA	1250-1750 при 160°C	Более длинное открытое время, короткое временем схватывания, универсален для низких и средних скоростей
ULTRA GA 3940	HM -PO	1750 – 2500 при 160°C	Высокая липкость, стойкость к чернилам, термоустойчивость

# Клеи для применения в полиграфии – Проклейка каптала



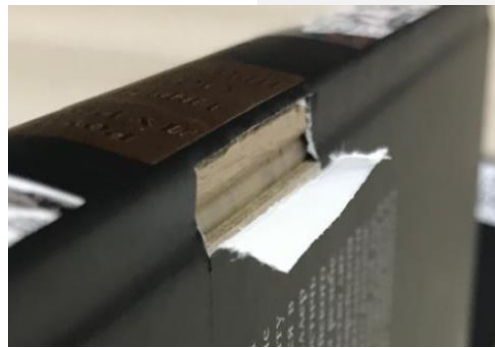
Продукт	Технология	Вязкость, мПа*с	Характеристика
GA 1730 GEL	HM - GEL	4500-5500 при 60°C	Подходит для использования на оборудовании с нагреваемым клеевым баком (такие как Kolbus, Stahl/VBF и др.), отличная адгезия к водным дисперсиям, высокая скорость работы



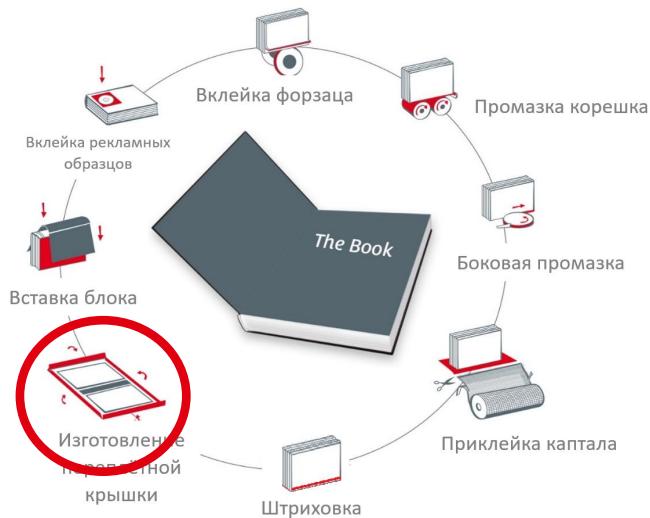
# Клеи для применения в полиграфии – Штриховка



Продукт	Технология	Вязкость, мПа*с	Характеристика
250 COOL	HM – EVA	400 – 700 при 160°C	Адгезия к особо трудным поверхностям, оптимальное сочетание длинного открытого времени и быстрой схватываемости, стойкий к низким температурам
SOLIDBONG ULTRA 176	HM - PO	1100 – 1700 при 160°C	Сильная когезия, высокая адгезия даже в случае сильных обратных усилий

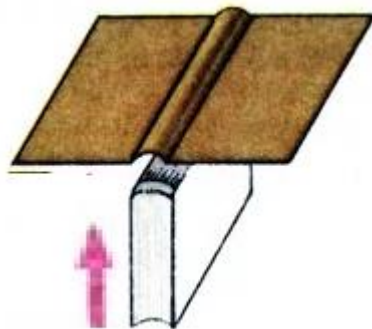


# Клеи для применения в полиграфии – Переплётная крышка



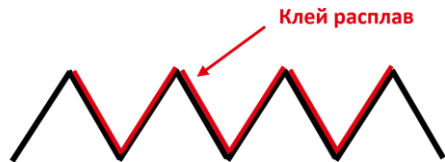
Продукт	Технология	Вязкость, мПа*с	Характеристика
GA 6740 GEL	HM - GEL	1600 – 2200 при 60°C	Высокая начальная липкость, создаёт эластичную плёнку, не коробит бумагу, короткое открытое время
GA 6742 GEL	HM - GEL	2400 – 3000 при 60°C	Высокая начальная липкость, создаёт эластичную плёнку, не коробит бумагу, очень короткое открытое время, для высокоскоростного оборудования

# Клеи для применения в полиграфии – Вставка блока



Продукт	Технология	Вязкость, мПа*с	Характеристика
ENV 7248	WB- EVA	1800-2800	Быстрый, лёгкое нанесение, мягко-эластичная клеевая плёнка, стабильность при длительной рециркуляции в системе
FB 7236	WB- EVA	800 -1000	Быстрый, применим для широкого диапазона субстратов, эластичная клеевая плёнка

# Изготовление – Фотокниг

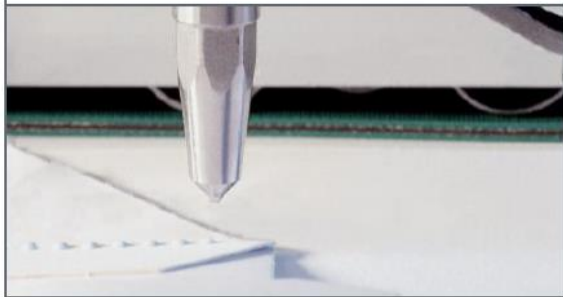


# ULTRA GA 3940

# APP – клеевые решения для упаковки из бумаги и картона

## Ключевые области применения

Склеивание коробок



Мешки и пакеты



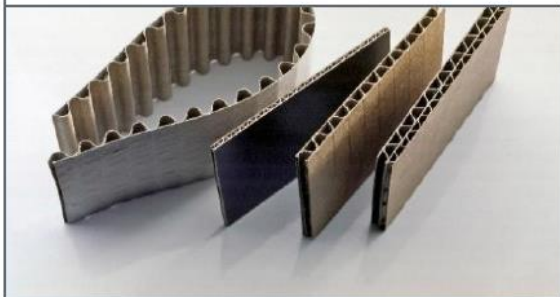
Каширование и  
гильзонамотка



Конверты



Гофротара



Специальные применения



# APP – Paper Converting

## Склеивание коробок

### Боковой шов

Форсунка: FB 7236

FB 7371 LLV

FB 7235

FB 2135

Диск:

FB 7371

FB 7371

FB 7088

FB 7067



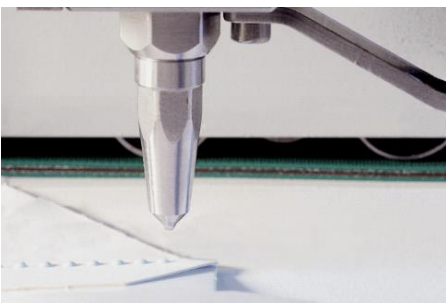
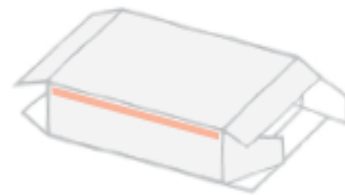
### Вклейка окошка

FB 7248

FB 7371

# | APP продуктовый портфель

Коробочки из картона, ФОРСУНКА

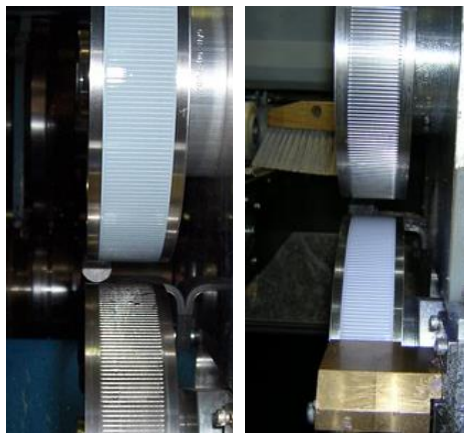
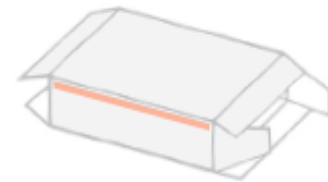


Название продукта	Основные характеристики
<b>FB 7371 LLV</b>	ЭВА-дисперсия, 700-900 мПас, для современного высокоскоростного оборудования, системы нанесения HHS, Valco форсунки 0,4 мм. Склеивание сложных поверхностей: УФ-лак, ламинированной PP и PE бумаг и картонов на всех видах упаковочных машин.
<b>FB 7236</b>	ЭВА-дисперсия, 800-1000 мПас, для современного высокоскоростного оборудования, системы нанесения HHS, Valco форсунки 0,4 мм, содержит УФ-индикатор.
<b>FB 7235</b>	ЭВА-дисперсия, 250-350 мПас, для современного высокоскоростного оборудования, системы нанесения HHS, Valco форсунки 0,3 – 0,4 мм
<b>FB 7057</b>	ЭВА-дисперсия, 700-1100 мПас, для современного высокоскоростного оборудования, системы нанесения HHS, Valco форсунки 0,4 мм, чуть быстрее чем FB 7236. Термостойкий клеевой шов.
<b>FB 2135*</b>	ЭВА-дисперсия, 1000-1500 мПас, , для современного высокоскоростного оборудования, системы нанесения HHS, Valco форсунки 0,4 мм.

\*New

# | APP продуктовый портфель

## Коробочки из картона, ДИСК

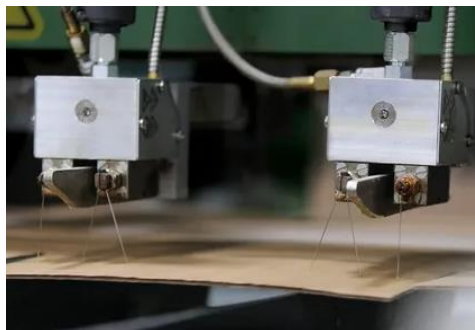
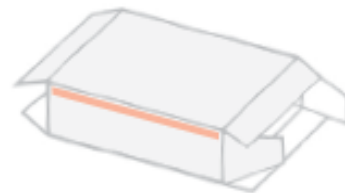


Название продукта	Основные характеристики
<b>FB 7371</b>	ЭВА-дисперсия, 5500-8500 мПас, для современного высокоскоростного оборудования, до 450 м/мин, не пылит, работает со сложными поверхностями: УФ и дисперсионные лаки, ламинированные ПЭ и ПП пленки. Быстрая скорость схватывания.
<b>FB 7088*</b>	ЭВА-дисперсия, 4000-6000 мПас, для современного высокоскоростного оборудования. Склеивание мягких пленок ПВХ, фольги и лакированных поверхностей с бумагой и картоном. Хорошие адгезионные свойства с фольгой, полистиролом. Боковая промазка книжной и журнальной продукции. Приклеивание алюминиевой мембраны на стеклянную тару.
<b>ENV 7248</b>	ЭВА-дисперсия, 1800-2800 мПас, для среднескоростного оборудования, до 220 м/мин, не пылит, работает со сложными поверхностями: дисперсионные лаки, полистирольные, ПВХ и ацетатные пленки. Быстрая скорость схватывания.
<b>FB 7067</b>	ЭВА-дисперсия, 3800-4600 мПас, для среднескоростного оборудования, до 250 м/мин, не пылит, работает со сложными поверхностями: дисперсионные лаки, полистирольные, ПВХ и ацетатные пленки. Быстрая скорость схватывания. Термостойкий клеевой шов.

\*New

# APP продуктовый портфель

Боковой шов, ФОРСУНКА, металлоценовые Полиолефины



Название продукта	Основные характеристики
<b>SolidBond Ultra 350 HT</b>	Высококачественный термоплавкий клей на основе металлоценовых полиолефинов, вязкость 1800 -2600 мПас. Склеивание материалов со сложными поверхностями: лакированными, покрытыми полимерами Устойчив к глубокой заморозке. Высокая липкость в горячем состоянии. Высокая теплостойкость
<b>SolidBond Ultra GA 3940</b>	Высококачественный термоплавкий клей на основе металлоценовых полиолефинов, вязкость 1750 -2500 мПас. Склеивание материалов со сложными поверхностями: лакированными, покрытыми полимерами Устойчив к глубокой заморозке. Высокая липкость в горячем состоянии. Высокая теплостойкость
<b>SolidBond Ultra 176</b>	Высококачественный термоплавкий клей на основе металлоценовых полиолефинов, вязкость 1100 -1500 мПас. Склеивание бумаги и картона, лакированные поверхности; формирование лотков, коробок; Высокая теплостойкость, высокая липкость в горячем состоянии, очень высокая адгезия, термостабильность, высокая когезия и адгезия даже в случае больших возвратных усилий.

# | APP продуктовый портфель

## Очистители



Название продукта	Основные характеристики
<b>PUR CLEANER ME</b>	Очиститель для удаления полимеризованных остатков PUR клеев-расплавов и закоксовавшихся остатков клеев-расплавов EVA, PO. Применяется для внутренней очистки ёмкостей, насосов, шлангов и систем нанесения, включая аппликаторы, форсунки. Канистра 4 кг.
<b>Cleaner MOC</b>	Для холодной очистки поверхностей клеевого оборудования, цепей конвейеров и других частей машин от налипшего клея. Флаконы по 0,5л.
<b>Cleaner PUR 20/131</b>	Горячий очиститель в гранулах синего цвета для всех типов PUR, EVA, PO клеев-расплавов.



# | APP продуктовый портфель

Коробочки из картона, вклейка **ОКОШКА**

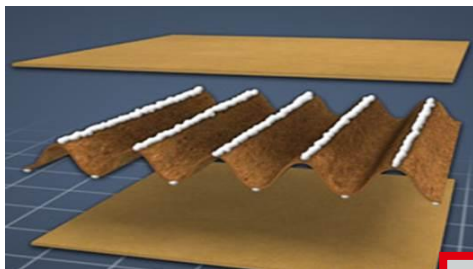
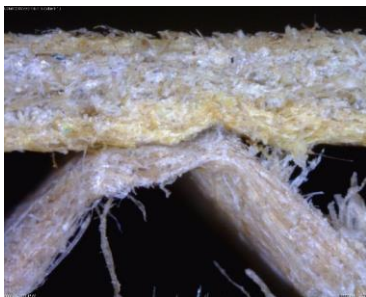


Название продукта	Основные характеристики
<b>FB 7371</b>	ЭВА-дисперсия, 5500-8500 мПас, работает с самым широким спектром различных пленок, уровень активации поверхностной энергии от 38 дин. Успешно применяется для толстых, жестких пленок.
<b>ENV 7248</b>	ЭВА-дисперсия, 1800-2800 мПас, подходит для вклеивания полистирольных, ПВХ и ацетатных пленок, уровень активации поверхностной энергии от 38 дин.
<b>FB 7067</b>	ЭВА-дисперсия, 3800-4600 мПас, может применяться для широкого спектра пленок, активация от 38 дин. Быстрая скорость схватывания. Термостойкий клеевой шов.

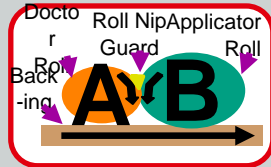
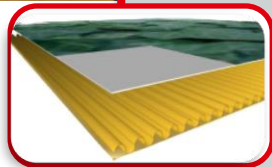


# APP продуктовый портфель

## Кашировка



Название продукта	Основные характеристики
LA 943	ПВА-дисперсия, 3500-4500 мПас, высокоскоростное оборудование до 140 м/мин, низкий расход (18-20 г/м <sup>2</sup> ), почти отсутствует пыление, более низкая влажность готовой продукции на выходе (60-65%), почти отсутствует «корабление».
CG 2100	ПВА-дисперсия, 2000-4000 мПас, высокоскоростное оборудование до 110 м/мин, низкий расход (21-22 г/м <sup>2</sup> ), почти отсутствует пыление, более низкая влажность готовой продукции на выходе (68-70%), почти отсутствует «корабление».



# | APP продуктовый портфель

## Ламинация водными дисперсиями

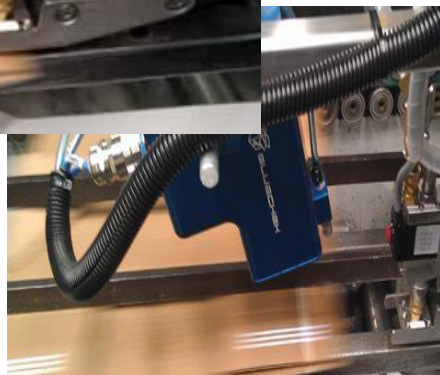
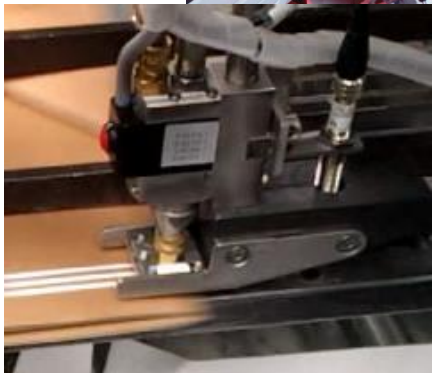


Название продукта	Основные характеристики
<b>FB 7371 LLV</b>	ЭВА-дисперсия, 700 -900 мПас, работает с самым широким спектром различных пленок, уровень активации поверхностной энергии от 38 дин. При условии разбавления водой до комфортного уровня вязкости, непосредственно перед применением.
<b>FB 7371</b>	ЭВА-дисперсия, 5500-8500 мПас, работает с самым широким спектром различных пленок, уровень активации поверхностной энергии от 38 дин. <u>При условии разбавления водой до комфортного уровня вязкости, непосредственно перед применением.</u>
<b>GA 29-300*</b>	Акриловая дисперсия , 10 - 300 мПас, 12-16 сек, работает с самым широким спектром различных пленок, уровень активации поверхностной энергии от 38 дин. Рекомендована для высокоглянцевой ламинации.

\*в стадия испытаний

# APP продуктовый портфель

Гофроупаковка, боковой шов, форсунки



Название продукта	Основные характеристики
<b>FB 7236</b>	ЭВА-дисперсия, 800-1000 мПас, для современного высокоскоростного оборудования, системы нанесения HHS, Valco форсунки 0,4 мм, содержит УФ-индикатор.
<b>FB 7235</b>	ЭВА-дисперсия, 250-350 мПас, для современного высокоскоростного оборудования, системы нанесения HHS, Valco форсунки 0,3 – 0,4 мм
<b>FB 2135*</b>	ЭВА-дисперсия, 1000-1500 мПас, , для современного высокоскоростного оборудования, системы нанесения HHS, Valco форсунки 0,4 мм.
<b>CG 2127</b>	ПВА-дисперсия, 1500-2500 мПас, для среднескоростного оборудования, системы нанесения Valco форсунки 0,8-1,2 мм, контактные сопла (подача самотеком)
<b>CG 2100LV</b>	ПВА-дисперсия, 1700-2300 мПас, для среднескоростного оборудования, системы нанесения Valco форсунки 0,8-1,2 мм, контактные сопла (подача самотеком)

# Производство мешков и пакетов

2 основных области

Потребительская упаковка

---



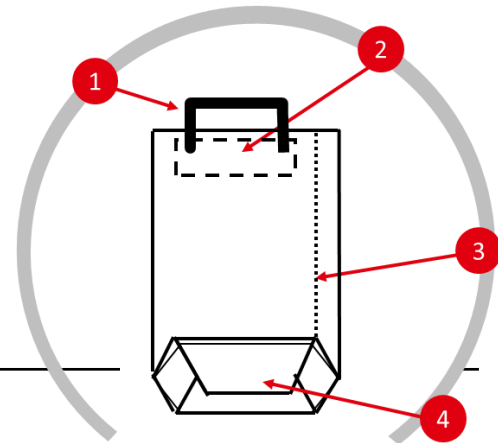
Бумажные мешки для  
промышленности

---



# APP продуктовый портфель

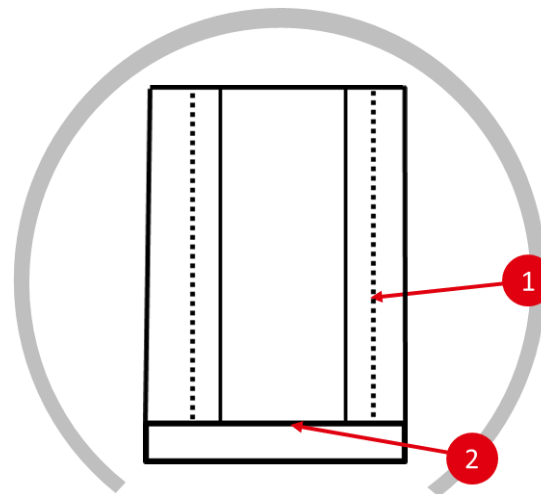
## Бумажные пакеты с ручками



	<i>Марка</i>	
<b>1. Формирование ручки</b>	ULTRA 176 ULTRA 60	Используют при вклейке ручки круглого сечения между двух заготовок бумаг
	CG 2305	Используют при формировании плоской ручки
<b>2. Вклейка клапана ручки в пакет</b>	CG 2305	ПВА-дисперсия, вязкость 3000-6000 мПас, быстрая скорость схватывания
	CG 2127	ПВА-дисперсия, вязкость 1500 – 2500 мПас, быстрая скорость схватывания
<b>3. Боковой шов</b>	CG 2127 / CG 2305	Быстросхватывающая ПВА/ЭВА дисперсия в комфортной вязкости
<b>4. Склейка дна</b>	BG 10K4	Донная паста на основе крахмала – для бумаг без покрытия
	BG 4272	Донная паста на основе синтетических смол – для бумаг с покрытием

# APP продуктовый портфель

## Бумажные пакеты с окошком



	<i>Марка</i>	
<b>1.</b> <b>Боковой шов</b>	<b>ULTRA 350 HT</b>	Клей-расплав, для склеивания пленки с бумагой
	<b>ULTRA GA 3940</b>	
<b>2.</b> <b>Склеивание дна</b>	ENV 7248	ЭВА-дисперсия, для склейки пленки с бумагой, вязкость 1800-2700 мПас
	BG 4272	Дисперсия на основе синтетических смол для склеивания бумаг с покрытием, бумаг и плёнок. Вязкость 50 000 – 60 000 мПас