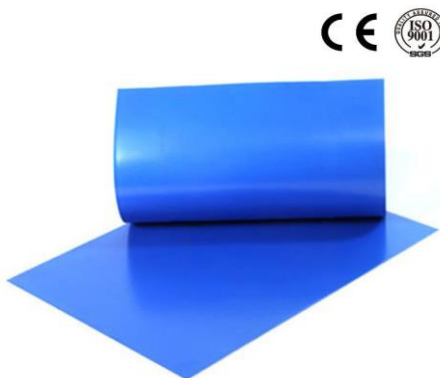


Термальные CtP пластины

AGFA Aiyinda 603



Печатный слой Aiyinda 703 изготавливается по 2-слойной технологии. Aiyinda 603 является позитивной пластиной.

Для производства пластин используется только высококачественный анодированный зернистый алюминиевый сплав для обеспечения максимальной тиражестойкости.

Пластина Aiyinda 603 имеет яркое изображение и очень хорошую контрастность.

Преимущества:

- Стабильная тиражестойкость в течение всего срока годности пластины
- Высокая контрастность
- Очень низкий уровень аблативности
- Пластина совместима с большинством печатных машин и обладает высокой устойчивостью к воздействию химикатов
- Высокая чувствительность

Все чаще на печатных производствах отказываются от обжига пластин для длинных тиражей. Условия печати становятся более агрессивными, для снижения себестоимости печати и уменьшения содержания летучих органических соединений все чаще применяются бесспиртовые увлажняющие растворы. Расширяется внедрение УФ-печати.

Применение пластин Aiyinda 603 дает дополнительные преимущества этим производствам:

- Отличная стойкость к воздействию химикатов
- Тиражестойкость необожженной пластины до 150.000, даже в сочетании: спиртовыми увлажняющими растворами агрессивными химикатами для печати (моющие растворы, очистители пластин)
- Тиражестойкость необожженной пластины до 50.000 при использовании УФ, металлизированных и гибридных красок.
- Обжиг может стабилизировать тиражестойкость и жесткость мелких точек (20 мкм), но требует проверки на производстве.

* зависит от условий печати, содержания работы и качества бумаги и краски

Спецификация:

Тип пластин	Позитивная термальняная пластина
Покрытие	Двухслойное покрытие, верхний слой чувствителен к ИК-излучению
Поверхность	Электролитическое зернение и анодирование
Спектральная чувствительность	ИК-лазер 830 нм
Чувствительность	115 ± 15 мДж/см ²
Разрешение	1-99% при 200 lр;, поддерживаются растры 200 lрi AM, 280 Sublima, FM Screen 20 мкм; Наименьший воспроизводимый позитивный элемент 20 мкм (в зависимости от устройства экспонирования)
Цвет печатных элементов	Темно-синий
Условия проявления	Время проявления 22 ± 2 сек., температура проявителя 23 ± 1 °С (> 200 lрi и 280 Sublima; FM)
Объем подкачки репленишера	50–80 мл/м ² и 50–80 мл/час
Химия	Проявитель: THD200; Регенератор проявителя: THR200; Удаляющая корректура: карандаш Energy Elite Deletion Pen; Добавляющая корректура: карандаш KC091; Гуммирующее покрытие RC795, Unifin, RC795A, перед обжигом RC510, Unifin.
Условия хранения и транспортировки	Температура воздуха не выше +30°С, относительная влажность 30-70%
Тиражестойкость	Тиражестойкость без обжига 150 000 отт., Тиражестойкость при использовании УФ/гибридных/металлизированных красок – 50 000 отт.

Изготовитель: AGFA

Вышеописанные данные основываются на наших актуальных знаниях и опыте и не являются гарантией свойств описанного продукта с юридической точки зрения.

